

**Dane techniczne**

Zmiana daty: 19.08.2020 - Strona 1/1

**WEICONLOCK® AN 305-73 uszczelnianie kołnierzy**

Nanieść WEICONLOCK równomiernie na gwint. Rohrgewinde verschrauben und bis zur gewünschten Ausrichtung anziehen. Nie wlewać z powrotem do butelki WEICONLOCK, który miał już kontakt z metalem. Nawet najmniejsze cząstki metalu prowadzą do utwardzania się materiału w butelce. W produkcji seryjnej zalecamy stosowania urządzeń dozujących.

**Okres przydatności**

WEICONLOCK może być przechowywany przez co najmniej 24 miesiące w temperaturze pokojowej w zamkniętych, oryginalnych pojemnikach. Należy unikać źródeł ciepła i bezpośredniego promieniowania słonecznego UV. Do zawartości powietrza w PEN dodaje się płyn WEICONLOCK.

**Bezpieczeństwo i zdrowie**

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)).

**wysoka lepkość, niska wytrzymałość, łatwo demontowalny**

uszczelnianie kołnierzy, przekładni i obudów

**Dane techniczne**

Barwa	jasnozielony
Fluorescencyjny	Tak
Lepkość w +25 °C (+77 °F) Brookfield	17.000 - 50.000 ht mPa·s
Maksymalna szczelina	0,3 mm
Moment zrywający (gwinty) [Nm]	6 - 10 Nm
Dalszy moment obrotowy (gwinty*) [Nm]	2 - 5 Nm
Wytrzymałość Nmm <sup>2</sup> (DIN 54452)	4 - 6 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość wstępna przy temperaturze pokojowej	20 - 40 min.
Wytrzymałość końcowa w temperaturze pokojowej	12 h
Odporność termiczna	-60 do 150 °C

\*wartości wytrzymałości dla śruby M10, jakość 8.8, wysokość nakrętki 0,8d \*\*wytrzymałość na ścinanie dla części cylindrycznych o średnicy 13 mm, tolerancja (D-d)= 0,05 mm, l/d= 0,88

**Wstępna obróbka powierzchniowa**

W celu uzyskania optymalnych rezultatów, części przeznaczone do montażu należy odtłuścić i wyczyścić, np. przy pomocy środka WEICON Surface Cleaner (Ewentualnie powierzchnie obrobić mechanicznie). WEICONLOCK może być stosowany również na powierzchniach nieoczyszczonych, np. na śrubach w stanie po dostarczeniu. Jednak im czystsza jest powierzchnia, tym lepsze są osiągnięte wyniki.

**Obróbka**

WEICONLOCK dozujemy dzięki systemowi PEN równomiernie na powierzchnię; unikać bezpośredniego kontaktu końcówki dozującej z metalem. Fortlaufende Raupe auf eine Flanschseite auftragen und Teile zügig fügen und fest verschrauben.

**Uwaga**

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszym prospekcie nie stanowią cech gwarantowanych. One są oparte na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są one jednak związane z powodu nie znanych specjalnych warunków aplikacji i warunków przetwarzania nie możemy być odpowiedzialni za przestrzeganie. Gwarancja może być udzielona tylko na niezmiennie wysoką jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu ustalenia, czy określony produkt ma pożądane właściwości. Roszczenie z tego wynikające jest wykluczone. Procesor ponosi wyłączną odpowiedzialność za nieprawidłowe lub niewłaściwe użytkowanie.

WEICON GmbH & Co. KG  
(Siedziba główna)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca  
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com  
www.weicon.com.ro

www.weicon.de WEICON  
SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz  
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es  
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone (+39) 0102924871  
info@weicon.it  
www.weicon.it